

## Zkoušky tlakových nádob stabilních (VTZ)

Tlakových nádob stabilních skupiny A a B:

- Výchozí revize
- Provozní revize
- Vnitřní revize
- Zkoušky těsnosti
- Tlakové zkoušky



Revize a zkoušky jsou prováděny v rozsahu dle ČSN 69 0012.

**Přípravu zařízení ke zkoušce si zajišťuje odběratel a příprava není zahrnuta v ceně.**

*V případě zájmu můžeme zajistit přípravu ve vlastní režii, cena bude stanovena dohodou podle složitosti případu.*

## Oprávnění č. 0484/2/05-TZ-R-NA,NB Vystavené ITI Praha

**V ceně provozní revize tlakových nádob stabilních je zahrnuto:** zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace revidované nádoby, vnější prohlídka nádoby za provozu, kontrola umístění, ustavení, označení a vystrojení nádoby, ověření funkce výstroje nádoby (*tlakoměrů, pojistných ventilů, odkalování, stavoznaků, teploměrů apod.*), porovnání údajů provozních manometrů s kontrolním, kontrola těsnosti šroubových a přírubových spojů, kontrola provozních záznamů, kontrola obsluhy zařízení pokud objednavatel zajistil její přítomnost, vypracování revizní zprávy v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení revize.

**V ceně vnitřní revize se zkouškou těsnosti tlakových nádob stabilních je zahrnuto:** zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace zkoušené nádoby, vizuální prohlídka nádoby z vnější strany, vizuální prohlídka nádoby z vnitřní strany, zkouška těsnosti pracovní látkou, kontrola umístění, ustavení, označení nádoby, kontrola provozních záznamů, vypracování revizní zprávy o vnitřní revizi a zkoušce těsnosti v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení zkoušky.

**V ceně vnitřní revize s tlakovou zkouškou tlakových nádob stabilních je zahrnuto:** zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace zkoušené nádoby, vizuální prohlídka nádoby z vnější strany, vizuální prohlídka nádoby z vnitřní strany, tlaková zkouška vodou zkušebním přetlakem, zkouška těsnosti pracovní látkou, kontrola umístění, ustavení, označení nádoby, kontrola provozních záznamů, vypracování revizní zprávy o vnitřní revizi a tlakové zkoušce v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení zkoušky.

## **Podmínky přípravy zařízení k revizím a zkouškám:**

### **Provozní revize :**

Tlakové nádoby musí být pod tlakem, zdroj tlaku musí být v provozu. U vytápěných nádob musí být ohřev v provozu.

### **Vnitřní revize se zkouškou těsnosti:**

Tlaková nádoba musí být před vnitřní revizí vyčištěna vně i uvnitř, všechny otvory musí být otevřeny. Tlaková nádoba musí být odpojena od zdroje tlaku, případně zajištěna podle ČSN 69 0012. Malé nádoby, které nemají prohlížecí otvory, musí být demontovány a všechny jejich otvory otevřeny. Výstroj nádoby musí být před revizí opravena. Výrobní štítek nesmí být zatřen barvou a musí být čitelný. Po vnitřní a vnější prohlídce musí být nádoba uzavřena a osazena veškerou výstrojí a zajištěn zdroj tlaku jako při provozní revizi. Pokud je dohodnuta zkouška těsnosti vodou, musí být nádoba naplněna vodou, řádně odvzdušněna a natlakována na maximální pracovní přetlak. Zdroj tlaku zajišťuje objednavatel.

### **Vnitřní revize s tlakovou zkouškou:**

Tlaková nádoba musí být před prohlídkou a zkouškou vyčištěna vně i uvnitř, všechny otvory musí být otevřeny. Tlaková nádoba musí být odpojena od zdroje tlaku, případně zajištěna podle ČSN 69 0012. Malé nádoby, které nemají prohlížecí otvory musí být demontovány a všechny jejich otvory otevřeny. Výstroj nádoby musí být před zkouškou opravena. Výrobní štítek nesmí být zatřen barvou a musí být čitelný. Po vnitřní a vnější prohlídce musí být nádoba připravena k provedení tlakové zkoušky - naplněna vodou, řádně odvzdušněna a utěsněna. Nádoba musí být při tlakové zkoušce umístěna v suchém prostředí a přístupná ze všech stran. Pokud není přístupná musí být demontována, umístěna na podložce a musí být možné s ní otáčet. Teplota při tlakové zkoušce nesmí klesnout pod + 5° C. Zdroj tlaku při zkoušce zajišťuje objednavatel. Po úspěšné tlakové zkoušce musí být nádoba uzavřena a osazena veškerou výstrojí a zajištěn zdroj tlaku jako při provozní revizi.